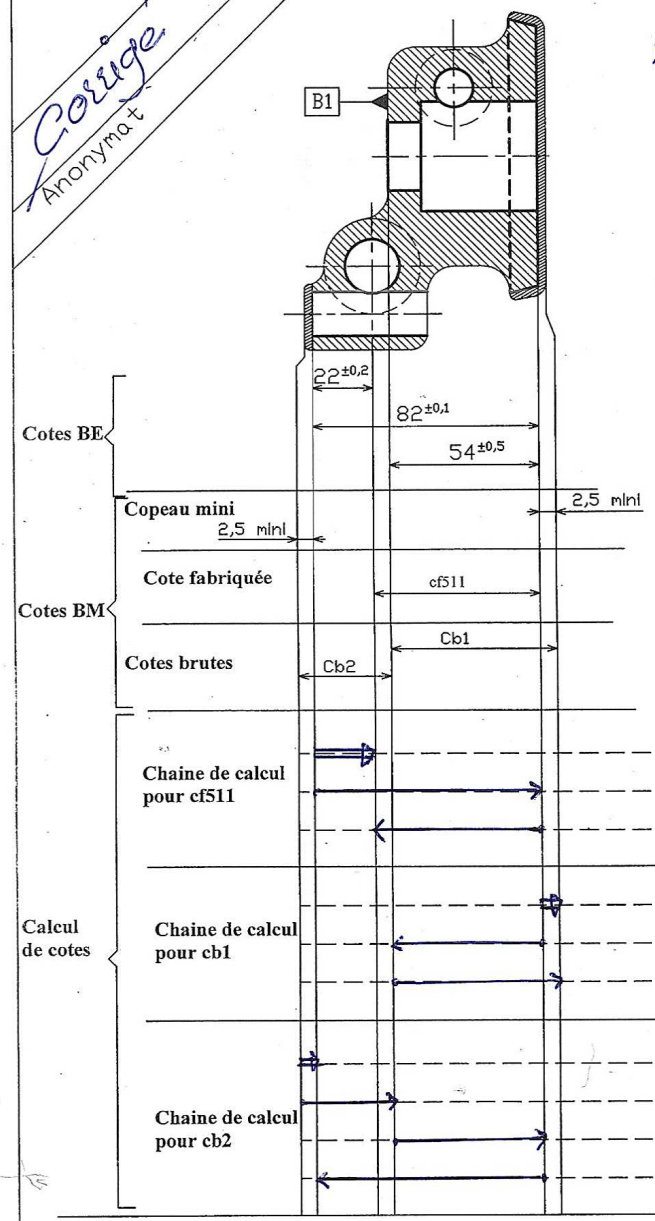
FEUILLE DE CALCUL

Corrigé
Anonymat

2pts par calcul de cote 16 pts
1pt chaine
0,75 calcul
0,25 resultat
2pts



IT brut= 2

	Rep	mini	Mini max	IT
Chaine de calcul pour cf511	22±0,2		21,8	0,4
	82±0,1	81,9		0,2
	cf511		60,1	0,2
Chaine de calcul pour cb1	2,5		2,5	
	54±0,5		54,5	1
	cb1	57		2
Chaine de calcul pour cb2	2,5		2,5	
	cb2	31,1		2
	54±0,5	53,5		1
	82±0,1		82,1	0,2

Cf511= 60±0,1

Cb1= 57 +2 0

Cb2= 31,1 +2 0

UNIVERSITE DE DAKAR- BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT SECONDAIRE TECHNIQUE

Durée: 2 heures	ANALYSE DE FABRICATION	Série: T1
Coef: 2		1° groupe
Feuille N 4/6		Code: 15 T 10 A 01

Corrigé
Anonymat

BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT SECONDAIRE TECHNIQUE

UNIVERSITE DE DAKAR
OFFICE DU BACCALAUREAT

Epreuve:
ANALYSE DE FABRICATION

Série: T1 Coef: 2
Groupe: 1 Durée 2h
Code: 15 T 10 A 01

AVANT PROJET DE FABRICATION

ENSEMBLE:
PIECE: Support

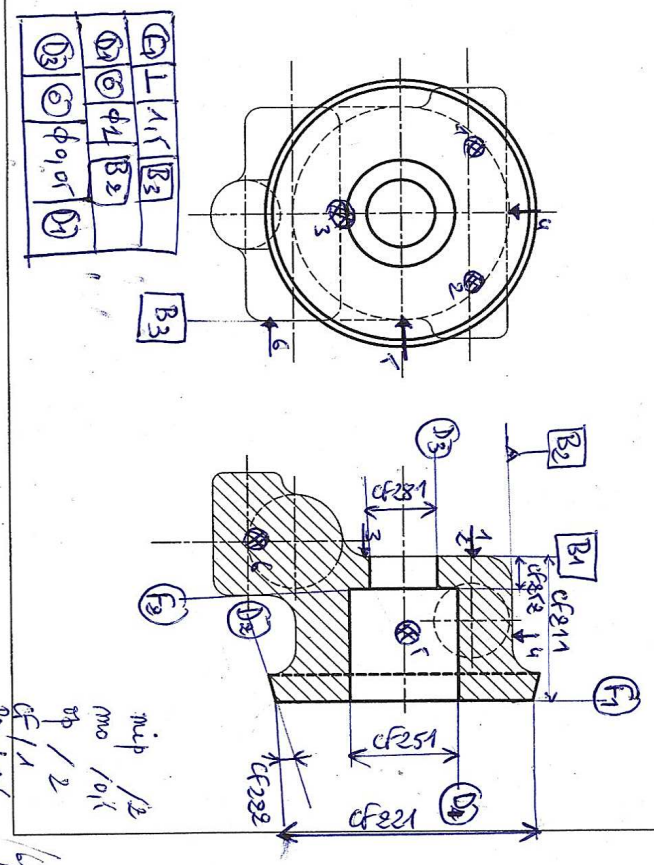
Matière: EN-GJL-200 (Ft20)
Machine:

Programme: 300p/mois/2 ans

Feuille
No 3/6

NoPh	Désignation	M.O
200	Appui plan 1.2.3 sur B1 Centrage court 4-5 sur B2 Butée 6 sur B3	TSA
	210- Dresser F1 cf211 F1 ⊥ 1,5 B3	
	220- Chaînoter D2 cf221, cf222	
	230- Aleser-Dresser D1 F2 en Eb	
	240- Aleser-Dresser D1 F2 en 1/2 F	
	250- Aleser-Dresser D1 F2 en F cf251, cf252 D1 ◎ φ1 B2 Ra=1,6	
	260- Aleser D3 en Eb	
	270- Aleser D3 en 1/2 F	
	280- Aleser D3 en F Ra=1,6 cf281 D3 ◎ φ0,05 D1	

Croquis de phase



nip /2
mo /0,5
op /2
cf /1
Rep /0,5

6/15