

# PRESENTATION DU SUJET

**L'épreuve comporte trois matières:** voir tableau ci-dessous.

Matière	Temps prévu	Coef.	feuilles distribuées	feuilles à rendre
Analyse de fabrication	1 heure	0,5	1/13, 2/13, 3/13, 4/13, 5/13, 6/13	3/13, 4/13, 6/13
Technologie	1 heure	0,5	1/13, 2/13, 7/13, 8/13	7/13, 8/13
Automatisme	2 heures	1	9/13, 10/13, 11/13, 12/13, 13/13	11/13, 12/13, 13/13

**NB:** vérifier que toutes les feuilles ont été distribuées, en vous référant au tableau.  
vérifier aussi, à la fin de l'épreuve, que toutes les feuilles à rendre sont effectivement rendues

## **Hypothèses relative à la pièce:**

- Matière: **GC35**;
- Programme: **200 pièces / mois / 2 ans**
- Surépaisseur d'usinage: **2,5**
- Processus d'usinage: voir tableau ci dessous.

N° Phase	Ph 100	Ph 200	Ph 300	Ph 400	Ph 500	Ph 600	Ph 700	Ph 800
Surfaces usinées	Contrôle du brut	(F1)	(F2)(F3)(F4)	(D1)(F9)(F8)(F10)	(F5)(F6)(F7)	(D3)	(D2)	Contrôle final
Machine-outil	—	F.V	F.V	?	?	P.S	?	—

## 1 - ANALYSE DE FABRICATION

- 1 . 1** Rédiger l'avant projet de la phase **400** en précisant la machine-outil, le référentiel de mise en position, la cotation de fabrication, les opérations successives d'usinage, le repérage des surfaces de référence et des surfaces usinées. 7 pts
  
- 1 . 2** Selon la mise en position suivante : appui plan sur F1; Orientation dans F2 et une butée sur D1. Rédiger le contrat de la phase **700** en précisant la machine-outil, le référentiel de mise et maintien en position selon la deuxième partie de la norme, la cotation de fabrication, le repérage des surfaces de référence et des surfaces usinées, les opérations successives d'usinage, les conditions de coupe, l'outillage de coupe et de contrôle. 8 pts
  
- 1 . 3** Calculer les cotes de fabrication **cf432** et **cf613**. 5 pts

UNIVERSITE DE DAKAR- BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT SECONDAIRE TECHNIQUE

Durée: 04 heures	<b>EPREUVE : AF - TG - AUTO</b>	Série: S3
Coef: 2		1° groupe
Feuille N 1/13		Code: 13 G 30 A 01