

Bacême
Anonymat

UNIVERSITE DE DAKAR
OFFICE DU BACCALAUREAT

Epreuve: ETUDE D'OUTILLAGE
Série: T1 Coef: 4
Groupe: 1 Durée: 4h
Code: 15 T 10 A 01

CONTRAT DE PHASE
PREVISIONNEL

Matière: EN-GJL-200 (Ft20)

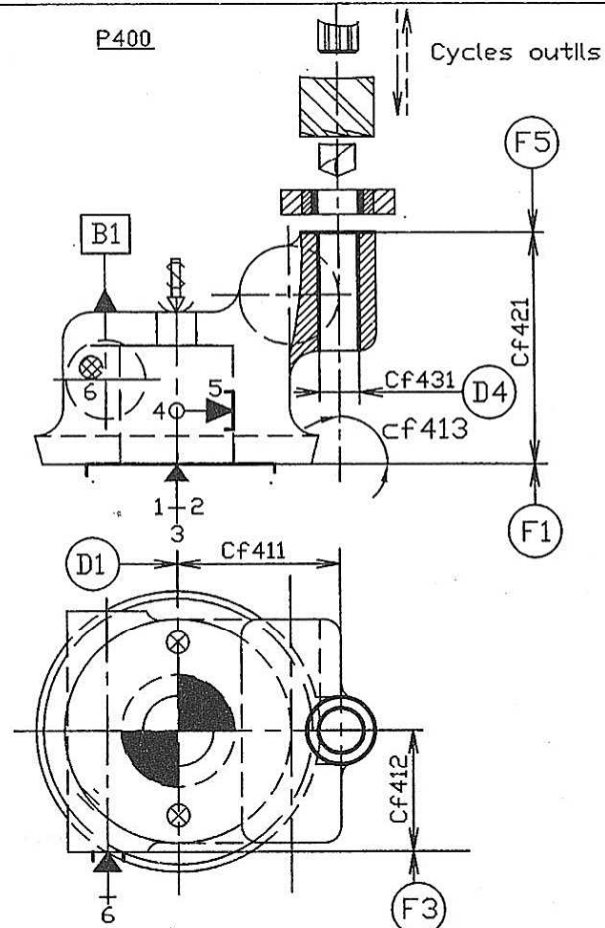
Ensemble	Machine: Perçuse à colonne	Phase: 400
Plèce: Support	programme: 300p/mois/2 ans	Feuille: 3/5

Prise de pièce Appui plan 1,2,3 par contact plan surfacique sur $(F1)$
 Pièce dans P400 Centrage court par centreur complet 4,5 dans $(D1)$
 Butée 6 par touche plate sur $(F3)$
 Serrage par brides en 2 points opposé à l'appui plan sur $(B1)$

Croquis de phase

Appui plan /3
 Centrage court /3
 Butée /2
 Serrage /3
 Cotation /3
 Guidage - Outil /3
 Conception /3

20



No	Opérations	Vc (m/mn)	f (mm/tr)	N(ctr/mn)	Vf (mm/mn)	l (mm)	t (mn)	Outils- Outillages	Contrôle
410	Perçer $(D4)$ en ébauche Cf411 = $57^{±0,1}$ Cf412 = $42^{±0,2}$ Cf413 = $(D4) \perp 0,5 (F1)$	30	0,35					1 foret $\phi 15,75$ en A.R.S	Montages controle Cf411,cf412, cf421,
420	Lamer $(F5)$ en finition Cf421 = $82^{±0,1}$	15	0,2					1 fraise à lamer $\phi 24$ en A.R.S	Montage contrôle de perpendicularité Réglet Jauge de profondeur Calibre à coulisse
430	Aléser $(D4)$ en finition Cf431 = $\phi 16H7$	12	0,2					1 alésoir machine $\phi 16H7$ en carbure	Tampon lisse double $\phi 16H7$