

Anonymat : .....

## PRESENTATION DU SUJET

Le sujet comporte **05 feuilles** :

- **Feuille 1/5** : Feuille de présentation du sujet et travail demandé
- **Feuille 2/5** : Dessin de définition,
- **Feuille 3/5** : les conditions de coupe,
- **Feuille 4/5** : feuille corrigé théorie,
- **Feuille 5/5** : Feuille de relevé métrologique et de notation.

## TRAVAIL DEMANDE

Dans le cadre d'un travail unitaire, effectuer les opérations suivantes :

- 1) Relever directement le défaut de dégauchissage sans le modifier.
- 2) Réaliser l'épaulement droit **F1** et **F2**;
- 3) Réaliser le perçage de **F3**.
- 4) Réaliser le vé **F4** et **F5** ;
- 5) Nettoyer le poste de travail, ranger le matériel.

**NB :- L'examineur devra contrôler la valeur du défaut de dégauchissage lue par le candidat.**

**- Pour gagner du temps, le candidat remplira la feuille de relevé métrologique, en temps masqué.**

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

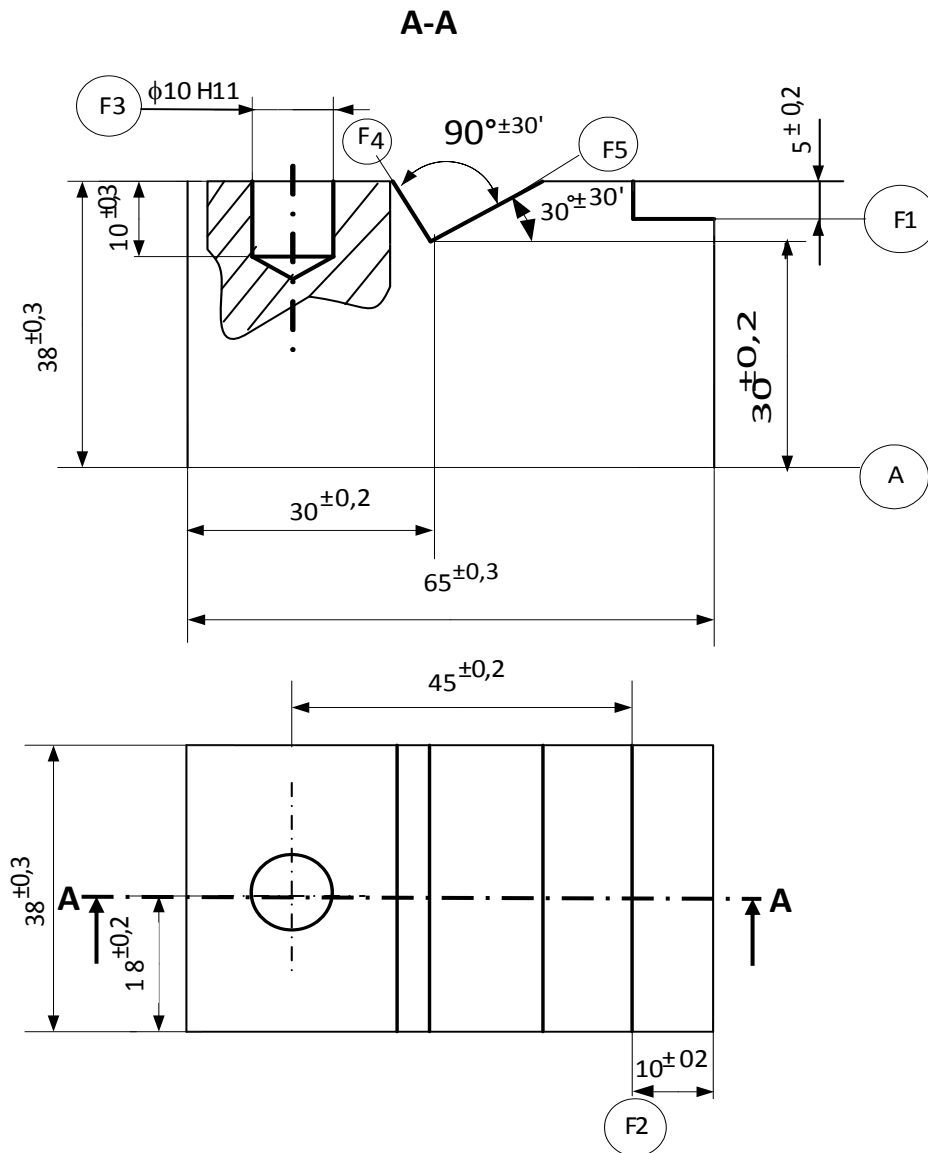
1<sup>er</sup> Groupe

Feuille N° **1/5**

**F R A I S A G E**

Code :15 G 31 AF 01

Anonymat : .....



Ra : 3,2 à 6,3

Matière : C 30

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 03 H

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : S3

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

1<sup>er</sup> Groupe

Feuille N° 2/5

**FRAISAGE**

Code :15 G 31 AF 01

Anonymat : .....

### Conditions de coupes

#### Réaliser les surfaces F1 et F2;

$V_c = 25 \text{ m/mn}$

Fraise cylindrique deux tailles  $\varnothing 63$  en ARS

$N = 1000v_c / \Pi D$

$N = 1000 \times 25 / \pi 63 = 132.27 \text{ tr/mn}$

$V_f = f_z \times N \times Z$

$V_f = 132.27 \times 9 \times 0,02 = 23,80 \text{ mm/mn}$

#### Réaliser les surfaces F3;

$V_c = 15 \text{ m/mn}$

Foret de  $\varnothing 10$  en ARS

$N = 1000v_c / \Pi D$

$N = 1000 \times 15 / \pi 10 = 500 \text{ tr/mn}$

$V_f$  (avance) = manuel

#### Réaliser les surfaces F4 et F5;

$V_c = 25 \text{ m/mn}$

Fraise cylindrique deux tailles  $\varnothing 63$  en ARS

$N = 1000v_c / \Pi D$

$N = 1000 \times 25 / \pi 63 = 132.27 \text{ tr/mn}$

$V_f = f_z \times N \times Z$

$V_f = 132.27 \times 9 \times 0,02 = 23,80 \text{ mm/mn}$

NB : si la fraise de  $\varnothing 63$  n'est pas disponible, l'examineur remettra les nouvelles valeurs aux candidats.

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

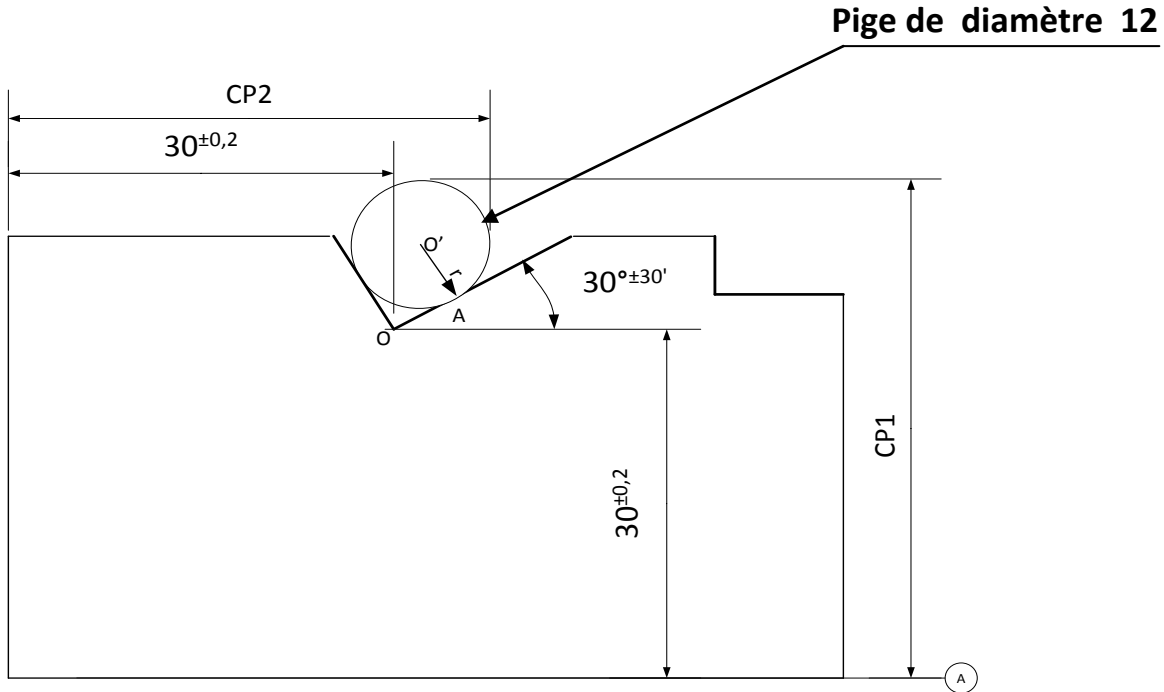
1<sup>er</sup> Groupe

Feuille N° **3/5**

**FRAISAGE**

Code :15 G 31 AF 01

## Corrigé partie théorique



$$CP1 = 44,19^{\pm 0,2} \text{ mm}$$

$$CP2 = 38,196^{\pm 0,2} \text{ mm}$$

**UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE**

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

**1er** Groupe

Feuille N° **4/5**

# FRAISAGE

Code :15 G 31 AF 01

Anonymat : .....

## Feuille de relevé métrologique

Travail Demandé	Relevé Candidat	Relevé Examineur	NOTE
$10^{\pm 0,2}$			/1,5
$5^{\pm 0,2}$			/ 1,5
$\Phi 10H11 = 10 \begin{smallmatrix} +0,09 \\ 0 \end{smallmatrix}$			/ 0,5
$10^{\pm 0,3}$			/ 1,5
$18^{\pm 0,2}$			/ 1,5
$30^{\circ \pm 30'}$			/ 2,5
$30^{\pm 0,2}$			/ 2
$30^{\pm 0,2}$			/ 2
$45^{\pm 0,2}$			/1,5
$90^{\circ \pm 30'}$			/ 0,5
<b>Lecture du défaut de dégauchissage</b>			/2
<b>Etat de surface et présentation</b>			/ 1
<b>Exactitude du relevé métrologique</b>			/ 2
<b>TOTAL</b>			<b>/20</b>

**UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE**

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

1<sup>er</sup> Groupe

Feuille N° **5/5**

**F R A I S A G E**

Code :15 G 31 AF 01