

Anonymat :

PRESENTATION DU SUJET

Le sujet comporte **05 feuilles** :

- **Feuille 1/5** : Feuille de présentation du sujet et travail demandé
- **Feuille 2/5** : Dessin de définition,
- **Feuille 3/5** : les conditions de coupe,
- **Feuille 4/5** : feuille corrigé théorie,
- **Feuille 5/5** : Feuille de relevé métrologique et de notation.

TRAVAIL DEMANDE

Dans le cadre d'un travail unitaire, effectuer les opérations suivantes :

- 1) Relever directement le défaut de dégauchissage sans le modifier.
- 2) Réaliser l'épaulement droit **F1** et **F2**;
- 3) Réaliser le perçage de **F3**.
- 4) Réaliser le vé **F4** et **F5** ;
- 5) Nettoyer le poste de travail, ranger le matériel.

NB :- L'examineur devra contrôler la valeur du défaut de dégauchissage lue par le candidat.

- Pour gagner du temps, le candidat remplira la feuille de relevé métrologique, en temps masqué.

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

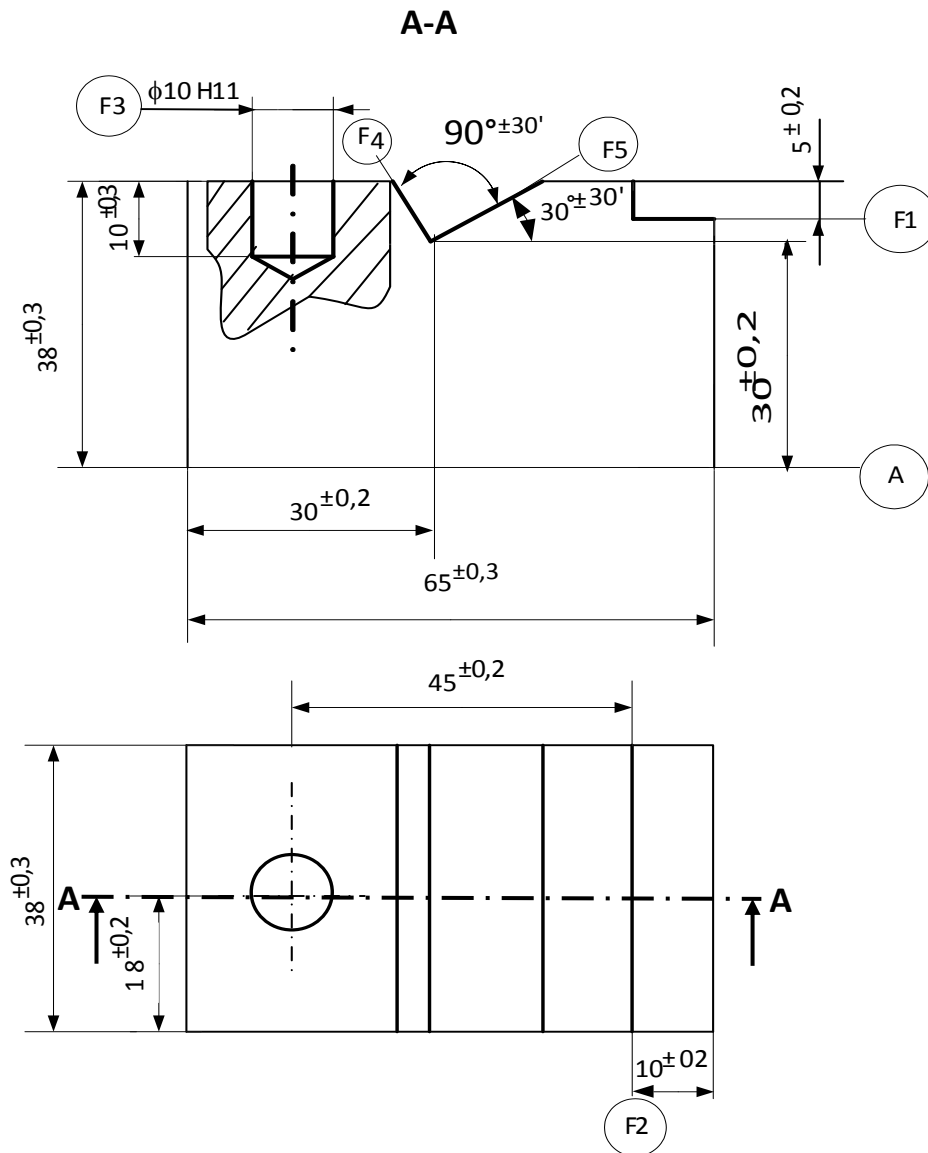
1^{er} Groupe

Feuille N° **1/5**

F R A I S A G E

Code :15 G 31 AF 01

Anonymat :



Ra : 3,2 à 6,3

Matière : C 30

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 03 H

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : S3

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

1^{er} Groupe

Feuille N° 2/5

FRAISAGE

Code :15 G 31 AF 01

Anonymat :

Conditions de coupes

Réaliser les surfaces F1 et F2;

$V_c = 25 \text{ m/mn}$

Fraise cylindrique deux tailles $\varnothing 63$ en ARS

$N = 1000v_c / \Pi D$

$N = 1000 \times 25 / \pi 63 = 132.27 \text{ tr/mn}$

$V_f = f_z \times N \times Z$

$V_f = 132.27 \times 9 \times 0,02 = 23,80 \text{ mm/mn}$

Réaliser les surfaces F3;

$V_c = 15 \text{ m/mn}$

Foret de $\varnothing 10$ en ARS

$N = 1000v_c / \Pi D$

$N = 1000 \times 15 / \pi 10 = 500 \text{ tr/mn}$

V_f (avance) = manuel

Réaliser les surfaces F4 et F5;

$V_c = 25 \text{ m/mn}$

Fraise cylindrique deux tailles $\varnothing 63$ en ARS

$N = 1000v_c / \Pi D$

$N = 1000 \times 25 / \pi 63 = 132.27 \text{ tr/mn}$

$V_f = f_z \times N \times Z$

$V_f = 132.27 \times 9 \times 0,02 = 23,80 \text{ mm/mn}$

NB : si la fraise de $\varnothing 63$ n'est pas disponible, l'examineur remettra les nouvelles valeurs aux candidats.

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

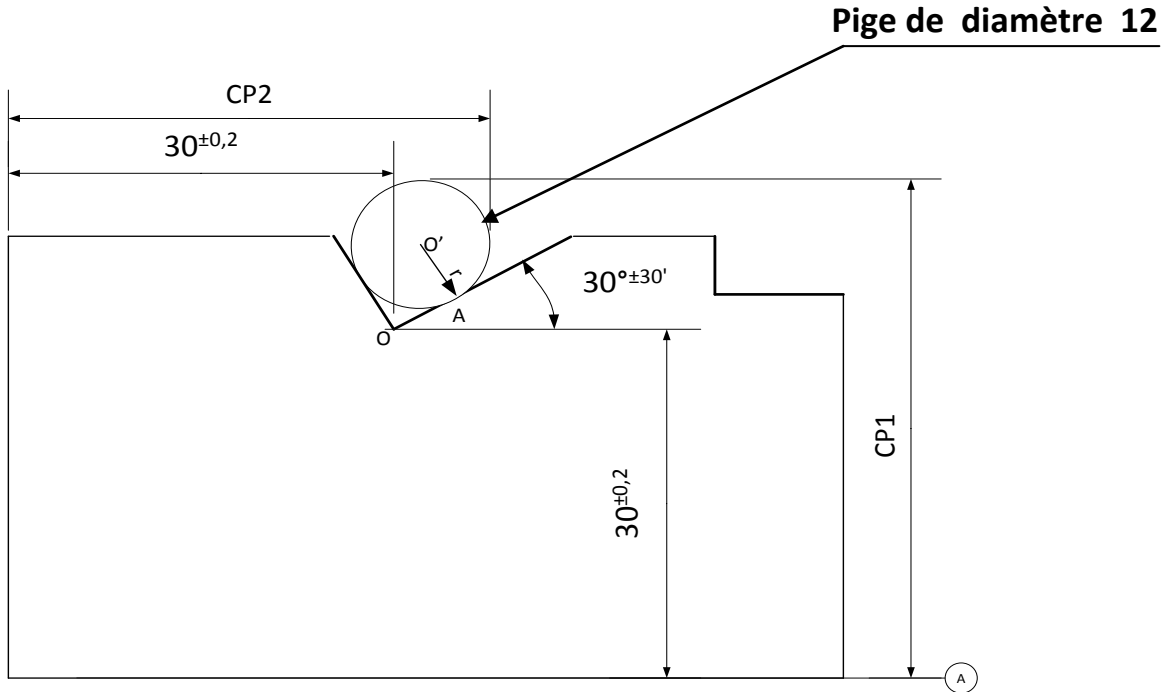
1^{er} Groupe

Feuille N° **3/5**

FRAISAGE

Code :15 G 31 AF 01

Corrigé partie théorique



$$CP1 = 44,19^{\pm 0,2} \text{ mm}$$

$$CP2 = 38,196^{\pm 0,2} \text{ mm}$$

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

1er Groupe

Feuille N° **4/5**

FRAISAGE

Code :15 G 31 AF 01

Anonymat :

Feuille de relevé métrologique

Travail Demandé	Relevé Candidat	Relevé Examineur	NOTE
$10^{\pm 0,2}$			/1,5
$5^{\pm 0,2}$			/ 1,5
$\Phi 10H11 = 10 \begin{smallmatrix} +0,09 \\ 0 \end{smallmatrix}$			/ 0,5
$10^{\pm 0,3}$			/ 1,5
$18^{\pm 0,2}$			/ 1,5
$30^{\circ \pm 30'}$			/ 2,5
$30^{\pm 0,2}$			/ 2
$30^{\pm 0,2}$			/ 2
$45^{\pm 0,2}$			/1,5
$90^{\circ \pm 30'}$			/ 0,5
Lecture du défaut de dégauchissage			/2
Etat de surface et présentation			/ 1
Exactitude du relevé métrologique			/ 2
TOTAL			/20

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : **03 H**

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : **S3**

Coefficient : 2

DEUXIEME PARTIE : MANIPULATION

1^{er} Groupe

Feuille N° **5/5**

F R A I S A G E

Code :15 G 31 AF 01